



中华人民共和国国家标准

GB/T 7702.1~7702.22—1997

煤质颗粒活性炭试验方法

Standard test method for granular activated carbon from coal

1997-12-03 发布

1998-06-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是根据美国试验与材料协会标准 ASTM D 2862—92《活性炭粒度分布的试验方法》，对 GB 7702.2—87 进行修订的，在主要技术内容上等效采用 ASTM D 2862—92 的标准内容。粒度的测定由 GB 7702.2—87 的旋转筛分，改为本标准的振筛法筛分。

本标准发布实施后与国家标准合订本《煤质颗粒活性炭》(GB/T 7701.1~7701.7—1997) 配套使用。

本标准从生效之日起，同时代替 GB 7702.2—87。本标准实施过渡期为一年。

本标准由中国兵器工业总公司提出。

本标准由中国兵器工业标准化研究所归口。

本标准起草单位：山西新华化工厂。

本标准主要起草人：王悦义、张旭、张重杰、王建光、张丽荣、元智。

本标准首次发布 1987 年 4 月。

本标准委托山西新华化工厂负责解释。

中华人民共和国国家标准

煤质颗粒活性炭试验方法 粒度的测定

GB/T 7702.2—1997

代替 GB 7702.2—87

Standard test method for granular activated carbon from coal

—Determination of particle size

1 范围

本标准规定了煤质颗粒活性炭粒度测定所需仪器、测定步骤及测定结果的处理等内容。
本标准适用于煤质颗粒活性炭(以下简称活性炭)粒度的测定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 7702.1—1997 煤质颗粒活性炭试验方法 水分的测定

3 方法提要

将一定质量的试样置于振筛机上进行筛分,以保留在各筛层上的试样的质量占原试样质量的百分数表示试样的粒度分布。

4 仪器、设备、装置

- 4.1 振筛机:转速 280~320 r/min。
敲击 140~160 拍/min。
- 4.2 试验筛:φ200×50/××.××-方孔 GB 6003—85。
- 4.3 天平:感量 0.1 g。
- 4.4 定时器或秒表:准确度为±10 s。
- 4.5 刷子。

5 试样及其制备

对所送样品用四分法取出水分不大于5%的试样。

6 测定步骤

- 6.1 根据产品技术要求,选取一组相应的筛层,按筛孔大小,由上而下顺序排列,安放在振筛机上。
- 6.2 称取 100 g 试样倒入振筛机的最上层筛子内,盖上筛盖,扣紧全套筛子。开动振筛机,同时启动定时器(或撤动秒表)。
- 6.3 振筛(600±10) s。
- 6.4 松开振筛机夹子,拿下筛盖,依次轻轻取下各层并将各层中的试样用瓷盘分别收集。卡在筛孔上的

活性炭轻轻震拍筛框或用刷子刷下,也作该筛层上的筛分。

6.5 依次称量每一筛层以及底盘内的筛分质量(精确至 0.1 g)。

6.6 重复 6.1 至 6.5 步骤,再做一份试样。

7 测定结果的处理

7.1 粒度的质量分数按式(1)计算:

$$L_i(\%) = \frac{m_i}{m} \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中: L_i ——第 i 层粒度的质量分数, %;

m_i ——第 i 层筛上的试样质量, g;

m ——原试样的质量, g。

7.2 两份试样各测定一次,允许各层筛分的质量和与试样总质量之差不超过 ± 0.5 g。结果以算术平均值表示,精确至百分位。

8 试验报告

按 GB/T 7702.1—1997 第 7 章的规定执行。